



Сверхтонкая жидкая теплоизоляция «АКТЕPM»
125362, г.Москва, Строительный проезд, дом 7А, корп. 28
Тел.: +7 (495)227-47-98; +7 (495)220-72-66; +7 (495)924-48-28
e-mail: amck@mail.ru наш сайт <http://www.izolsystems.ru>

Технологическая карта нанесения жидкого керамического теплоизоляционного материала АКТЕPM Вулкан

1. Термокраска АКТЕPM ВУЛКАН предназначена для окраски:

- теплопроводов,
- технологических продуктопроводов,
- газопроводов,
- металлических дымовых труб,
- деталей двигателей,
- корпусов и механизмов судов,
- металлической кровли и металлических конструкций,

подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур от -60 до +600° С и воздействию агрессивных факторов: минерального масла, нефтепродуктов, солей.

Жидкая теплоизоляция АКТЕPM ВУЛКАН обладает хорошей адгезией к бетону, железобетону и может применяться в качестве гидроизоляции для снижения водопоглощения.

2. Подготовить покрытие к нанесению. Изолируемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи и жировых загрязнений. Не допускается применять АКТЕPM ВУЛКАН по ранее окрашенной поверхности.

3. Содержимое ведра с жидкой теплоизоляцией АКТЕPM Вулкан тщательно перемешать вручную или дрелью с насадкой, при скорости не более 150-200 об/мин, иначе можно нарушить целостность входящих в состав вакуумных керамических сфер, что приведёт к ухудшению свойств. При необходимости довести до рабочей вязкости растворителем ксилолом, сольвентом или толуолом.

4. Окраска производится по сухой обезжиренной поверхности кистью, валиком или методом безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха и подложки -30 +40° С. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5-2,0 ч. в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренный, цементно-песчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Расход эмали на один слой составляет 400-500 г/ м².

5. Сушка покрытий естественная при температуре (20± 2)° С не более 2 ч, во время эксплуатации полное отверждение происходит при нагреве.

